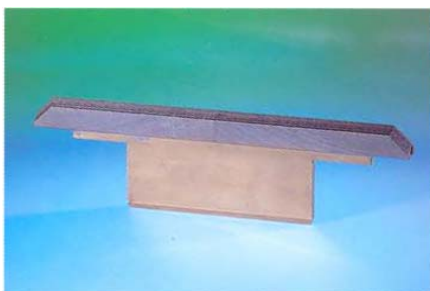
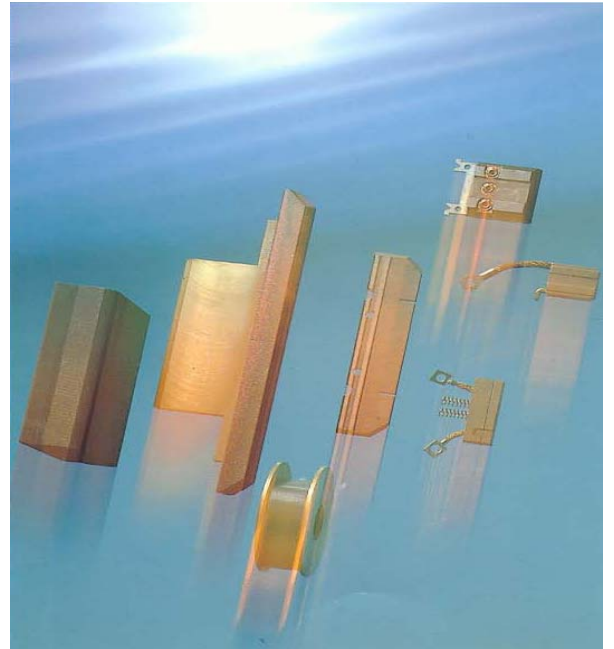


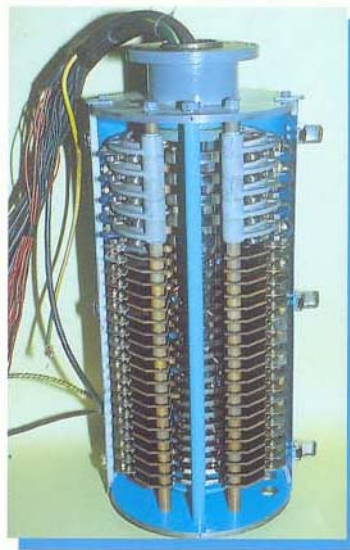
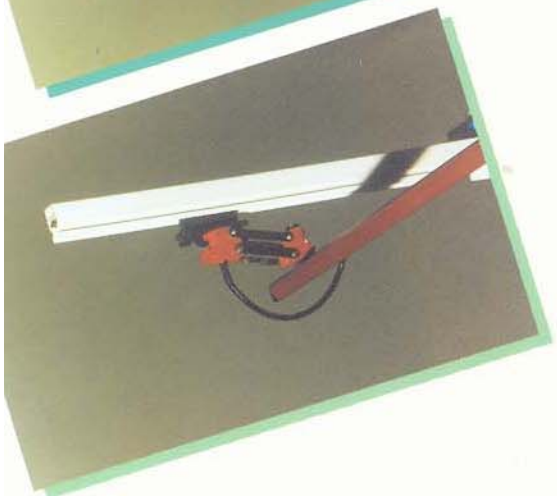
Промышленная коммутация



Преимущество разъёмных контактных соединений на основе углерода.

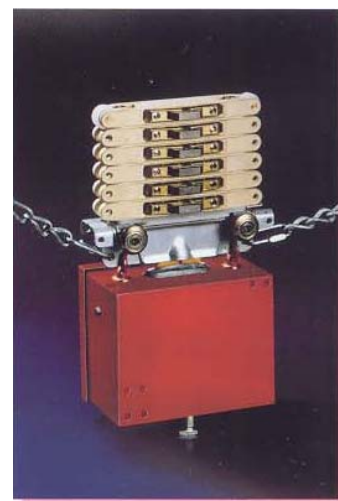
Использование углерода для разъёмных контактных соединений обуславливает следующие неоспоримые преимущества перед роликовыми контактами, контактными щётками и плоскими металлизированными токосъёмниками :

- эффект самосмазывания (полное отсутствие смазки и как следствие уменьшение расходов на техническое обслуживание),
- самошлифовка контактов посредством постоянного налёта углерода (значительное уменьшение износа кондукторов и защита скользящих поверхностей от окисления),
- отсутствие эффекта «приваривания» и наименьшее искрение при контакте (устранение «перлита» и гранулирования, прожогов кондукторов уменьшения радиотелефонных помех),
- устойчивость к высоким температурам и химическим воздействиям.



Среднестатистические характеристики углеродных покрытий используемых при изготовлении контактных соединений.

Применения	Осуществимые размеры	Сила тока		Технология изготовления	Плотность г/см ³	Удельное сопротивление $\mu\Omega / \text{cm}$	Твёрдость по Шору	Марка углеродного соединения
		линейная А/см	поверхностная А/см ²					
Трёхсторонние щетки мостовых кранов	Посмотреть таблицы стандартных профелей	8до32	4до16	Состав	1,70	3300	85	AR 129
Общие применения контактных щеток, мостовых кранов, кранов, и т.д... Желаемое использование под укрытие	Заводские детали в пластинах 240 × 190 × 40 mm (возможно 400 × 240)	8до32	4до16	Прессованный	1,63	3800	60	720
		8до40	4до20	Прессованный пропитанный медью	2,30	1000		723
Контактные щетки для сильной интенсивности. Хорошо переносят удары	Заводские детали в пластинах 240 × 190 × 40 mm	15до60	6до24	Прессованный пропитанный бронзой	2,30	1800	80	722
Влажные климаты Хорошо переносят удары		8до32	4до16	Прессованный пропитанный баббитом	2,60	1200	80	724
Общие применения рекомендованы для коррозионной атмосферы		8до32	4до16	Прессованный пропитанный смолой	1,76	4000	75	727
Контактные пластины и подвижные токоприемники на площадках, или кольца, медь или нержавеющая сталь.	Заводские детали в пластинах 136 × 110 × 32 mm	5до8	10до15	Прессованный Металл/Графит	3,90	40	17	CG 6535
	Заводские детали в пластинах 136 × 110 × 40 mm	8до16	18до30		5,20	7	20	MC 79 P
	Заводские детали в пластинах 136 × 110 × 40 mm	8до16	18до30		6	35	15	MC 12
	Заводские детали в пластинах 136 × 110 × 40 mm	8до16	18до30		5,90	6	8	OMC



Изготовление материалов на основе углерода.

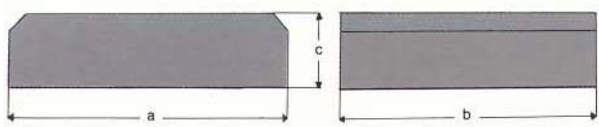
Углероды разработаны на основе отобранного сырья, тщательно раздробленного и просеянного. Порошки, полученные таким образом пропитаны связующим веществом (смола, гудрон) и спрессованы, чтобы изготовить продукт, которому может быть придана форма блока или плиты.

Уже в форме плит материал проходит высокотемпературную термическую обработку. На этом этапе происходит коксование вяжущего материала и получается «аморфный» углерод. Это жёсткий и прочный материал, оказывающий слабое полирующее воздействие на электрический кондуктор, самосмазывающийся и химически инертный, но чувствительный к ударным воздействиям. Однако после пропитки данного материала смолами и некоторыми металлами, в жидком состоянии и под большим давлением, хрупкость сменяется некоторой эластичностью. Обработка материала на последней стадии также приводит к повышению износоустойчивости, стойкости к непогоде и возможности снятия токов большой силы.

С этими целями применяются и другие материалы на основе натуральных графитных смесей и порошковых металлов. Они используются, в частности, для разъёмных контактных соединений подвижных систем, где требуется снимать или подавать токи большой силы. Данные материалы имеют хорошие электрические и механические показатели.

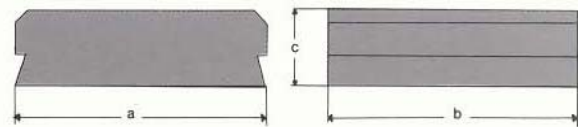
Прямоугольные контактные щётки.

Стандартные размеры для всех покрытий :



форма 1

a	b	c
140	80	30
120	90	25
110	70	30
95	90	30
95	64	18
82	48	18
60	90	20



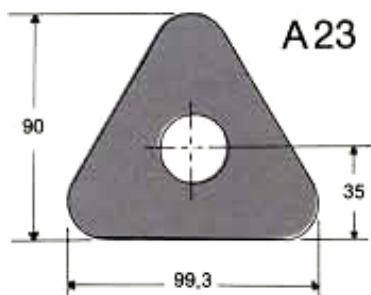
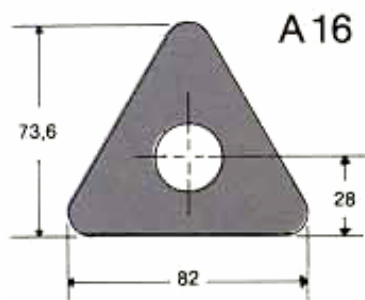
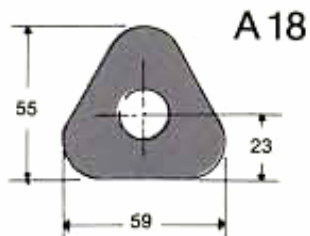
форма 2

a	b	c
140	100	30
140	80	30
125	100	35
125	90	25
100	50	20
90	75	25
80	100	30
80	80	30
80	70	30

Изделия с размерами, выходящими за рамки стандартных могут быть изготовлены по заказу.

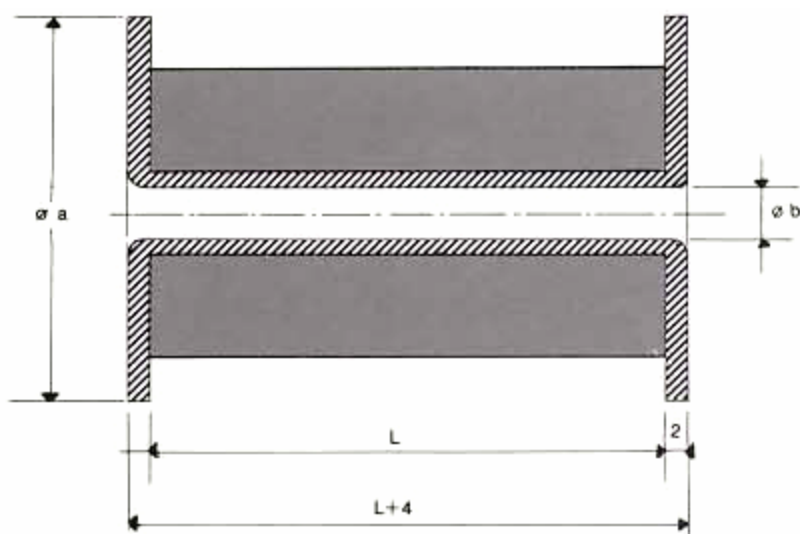
Треугольные контактные щётки.

Неизолированные контактные щётки :



Типы профиля	$\varnothing a$ (mm)	$\varnothing b$ $\begin{matrix} +0,2 \\ +0,05 \end{matrix}$ стандарт (mm)	L Стандартная длина (mm)
A.18	70	10 - 12 14 - 16	20 - 25 - 32 - 40
A.16	85	10 - 12 14 - 16	20 - 25 - 32 - 40
A.23	100	10 - 12 14 - 16	20 - 25 - 32 - 40

Треугольные контактные щётки с боковыми дисками и заклёпанной втулкой из латуни :



Изделия с размерами, выходящими за рамки стандартных могут быть изготовлены по заказу.

Ø стандарт + 0,5 + 0,05 (mm)	L стандарт (mm)	Марка покрытия
10	20	AR 149 722 724 727
12	25	
16	32	
18	40	
10	20	AR 149
16	25	
18	32	
20	40	
12	20	AR 149
16	25	
18	32	
20	40	