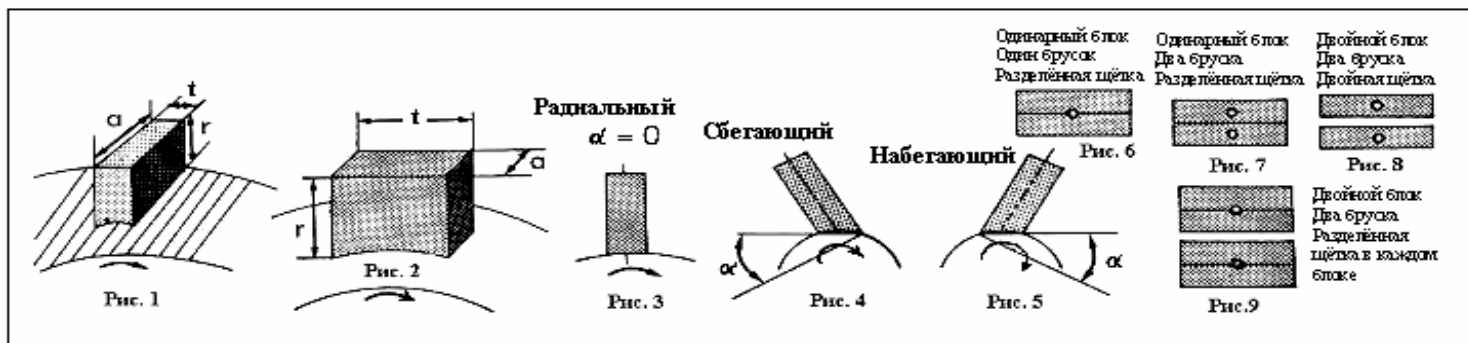


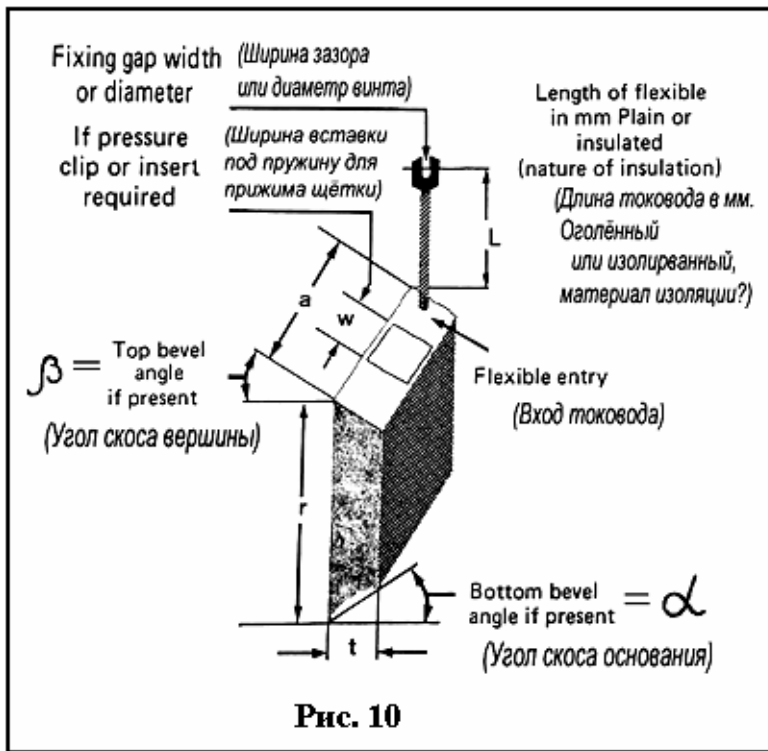
АНКЕТА

для выбора типа щеток

(текст соответствует рекомендованной публикации 136.3 С.Е.1.)

Наименование и адрес заказчика		Письмо Договор Ссылка Дата :								
<ul style="list-style-type: none"> ● Чтобы обеспечить поставку наиболее подходящей щётки, заполните пожалуйста данную техническую анкету. ● ПОЖАЛУЙСТА ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ – Там, где вопрос сопровождается многоточием дают запрашиваемую информацию. Там, где вопрос заключён в рамки – вычёркивают ненужное. ● Вопросы указанные синим цветом и жирным шрифтом являются особенно важными (6-11,26,29,30,33,35,37,39-45,48,50) 										
1	Производитель машины	30	Материал колец							
2	Тип конструкции	31	Кольца с бороздчатым прореживанием							
3	Серийный номер	32	Внутренние или наружные кольца.....							
4	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block; margin-bottom: 5px;">Генератор / Двигатель</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Постоянный ток /Переменный ток / Выпрямленный ток</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Реверсивный/ однонаправленный</div> </div>	33	Кольца выработаны полностью							
5	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Преобразователь тока</td> <td rowspan="2" style="width: 20%;">Номинал</td> <td colspan="2" style="width: 60%;">В процессе эксплуатации</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Постоян.→Перемен./ Перемен.→Постоян.</td> <td style="width: 20%;">Норма</td> <td style="width: 20%;">Максимум</td> </tr> </table>	Преобразователь тока	Номинал	В процессе эксплуатации		Постоян.→Перемен./ Перемен.→Постоян.	Норма	Максимум	34	Щётки извлечены в результате штатной выработки?
Преобразователь тока	Номинал	В процессе эксплуатации								
Постоян.→Перемен./ Перемен.→Постоян.		Норма	Максимум							
6	Скорость (об/мин)	35	Ток кольца Постоян./Перемен. (А)							
7	Напряжение (В)	36	Температура в режиме эксплуатации Коллектора/Кольца							
8	Ток (А)	37	Состояние поверхности Коллектора / Кольца							
9	Мощность (кВт)		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; border: 1px solid black; padding: 2px;">Хороший Отшлифованный Матовый</td> <td style="width: 33%; border: 1px solid black; padding: 2px;">Гладкий Изношенный Бороздчатый</td> <td style="width: 33%; border: 1px solid black; padding: 2px;">С вы- боями</td> </tr> </table>	Хороший Отшлифованный Матовый	Гладкий Изношенный Бороздчатый	С вы- боями				
Хороший Отшлифованный Матовый	Гладкий Изношенный Бороздчатый	С вы- боями								
10	Режим работы		Пятна Регулярные / Нерегулярные Прожеги							
11	Рабочий цикл (включая % холостого хода).....		Оттенок Светлый / Средний / Тёмный							
12	Количество фаз.....	38	Дата последней притирки Коллектора / Кольца							
13	Частота(Гц).....	39	Количество щёточных плечей на коллекторе							
14	Число основных полюсов.....	40	Количество щеток в плече							
15	Число коммутируемых полюсов.....	41	Количество колец							
16	Принудительное охлаждение	42	Количество щеток на кольце							
17	Возбуждение Шунтовое / Раздельное / Серийное / Компаундное	43	Размеры щетки (мм.) Рис. 1, 2							
18	Конструкция Открытая машина / Защищенная / Закрытая		$t = \dots \quad a = \dots \quad r = \dots$							
19	Температура окружающей среды..... (°C).....	44	Угол отклонения « α » щетки Рис. 3, 4, 5 $\alpha = \dots \quad ^\circ$							
20	Относительная влажность (%).....	45	Угол скоса вершины « β » щетки Рис. 10 $\beta = \dots \quad ^\circ$							
21	Масленные пары	46	Разделенная щетка Рис. 6, 7, 8, 9							
22	Коррозионные газы – какие?.....		Расположение Линейное/Ступенчатое							
23	Пыль	47	Количество ступеней (если ступенчатое)?							
24	Вибрация	48	Изготовитель и тип заменяемой щетки							
25	Осевое биение	49	Средний ресурс щётки (ч.)							
26	Диаметр Коллектора или Кольца (мм).....	50	Прочие сведения							
27	Рабочая ширина коллектора (мм).....									
28	Рабочая ширина кольца (мм).....									
29	Прокладки между пластинами утоплены заподлицо ?									





В случае затруднений при заполнении вышеприведённой анкеты можно заполнить её упрощённый вариант :

- Производитель.....
- Тип.....
- Серийный номер.....
- Ток.....
- Напряжение.....
- Мощность.....
- Число оборотов в минуту.....
- Диаметр коллектора
(можно приблизительно)
- Количество установленных
на машине щёток.....
- На каком оборудовании
установлен (промышленный профиль).....